

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN

HORN - LEADERS IN GROOVING TECHNOLOGY

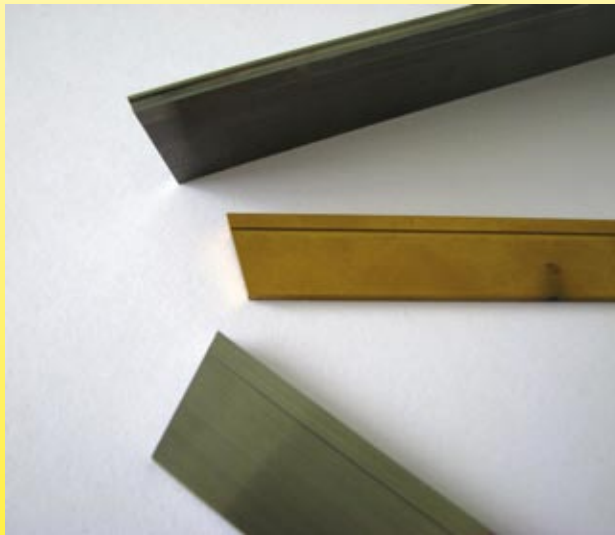


**NEU
NEW**

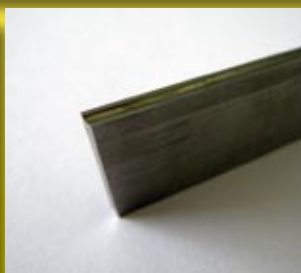
verfügbar ab November 2010!
available from November 2010!

VHM Klingen zum Einstechen und Abstechen auf Langdrehmaschinen

Solid Carbide Blades
for Grooving and Parting Off
on Swiss Lathes



Profil „Standard“
.20



Profil „Mode A“
.A0

- **EINSTECHEN**
 - GROOVING
- **ABSTECHEN**
 - PARTING OFF
- **NUTFRÄSEN**
 - GROOVE MILLING
- **NUTSTOSSEN**
 - BROACHING
- **KOPIERFRÄSEN**
 - PROFILE MILLING
- **BOHREN**
 - DRILLING
- **REIBEN**
 - REAMING

ph HORN ph

Hartmetall-Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Unter dem Holz 33-35
72072 Tübingen
Tel.: +49 (0)7071 / 7004-0
Fax: +49 (0)7071 / 7 28 93
info@phorn.de
www.phorn.de



EINSTECHEN und ABSTECHEN

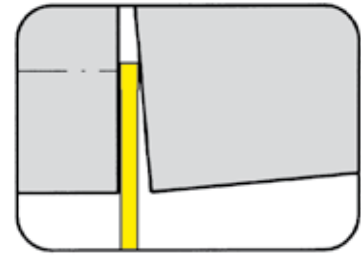
GROOVING and PARTING OFF



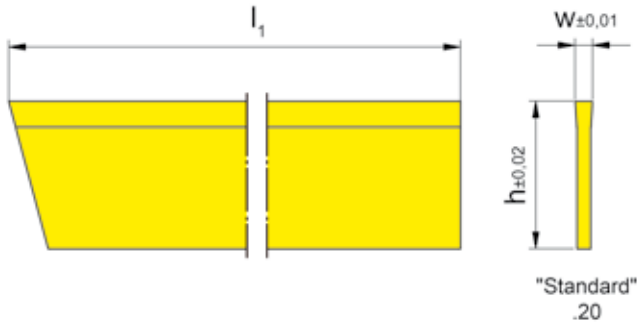
VHM KLINGE Typ

SOLID CARBIDE BLADE Type

HCC...20



Stechbreite	Width of groove	1,0 - 5,0 mm
Klingenlänge	Length of blade	90 - 150 mm



einsetzbar in allen gängigen Aufnahmen

for use with all attachments

Bestellnummer Part number	w	h	l ₁	MG12	TN35	TH35
HCC.0100.12.05.20	1,0	12,09	90	▲	▲	▲
HCC.0100.17.12.20	1,0	17,17	125	▲	▲	▲
HCC.0130.17.12.20	1,3	17,17	125	▲	▲	▲
HCC.0150.17.12.20	1,5	17,17	125	▲	▲	▲
HCC.0160.12.10.20	1,6	12,09	115	▲	▲	▲
HCC.0160.17.12.20	1,6	17,17	125	▲	▲	▲
HCC.0200.12.10.20	2,0	12,09	115	▲	▲	▲
HCC.0200.17.12.20	2,0	17,17	125	▲	▲	▲
HCC.0250.12.10.20	2,5	12,09	115	▲	▲	▲
HCC.0250.17.12.20	2,5	17,17	125	▲	▲	▲
HCC.0300.12.10.20	3,0	12,09	115	▲	▲	▲
HCC.0300.17.12.20	3,0	17,17	125	▲	▲	▲
HCC.0320.22.17.20	3,2	22,00	150	▲	▲	▲
HCC.0400.17.12.20	4,0	17,17	125	▲	▲	▲
HCC.0400.22.17.20	4,0	22,00	150	▲	▲	▲
HCC.0480.22.17.20	4,8	22,00	150	▲	▲	▲
HCC.0500.17.12.20	5,0	17,17	125	▲	▲	▲

▲ ab Lager / on stock	Δ 4 Wochen / 4 weeks
● Haupteinsatzbereich / main recommendation	
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation	
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades	
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades	
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet	

P	○	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
S	●	●	●
N	●	●	●
H			

Alle VHM Klingen sind neutral ausgeführt
All blades are manufactured in a neutral version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

EINSTECHEN und ABSTECHEN

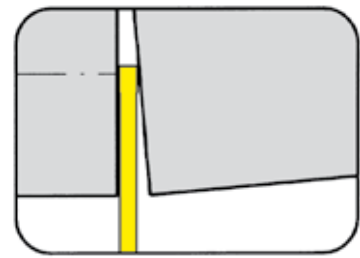
GROOVING and PARTING OFF



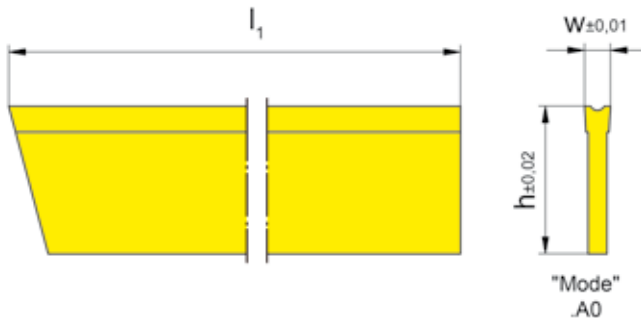
VHM KLINGE Typ

SOLID CARBIDE BLADE Type

HCC...A0



Stechbreite	Width of groove	1,5 - 5,0 mm
Klingenlänge	Length of blade	115 - 125 mm



einsetzbar in allen gängigen Aufnahmen
for use with all attachments

Bestellnummer Part number	w	h	l ₁	MG12	TN35	TH35
HCC.0150.17.12.A0	1,5	17,17	125	▲	▲	▲
HCC.0160.12.10.A0	1,6	12,09	115	▲	▲	▲
HCC.0160.17.12.A0	1,6	17,17	125	▲	▲	▲
HCC.0200.12.10.A0	2,0	12,09	115	▲	▲	▲
HCC.0200.17.12.A0	2,0	17,17	125	▲	▲	▲
HCC.0250.12.10.A0	2,5	12,09	115	▲	▲	▲
HCC.0250.17.12.A0	2,5	17,17	125	▲	▲	▲
HCC.0300.12.10.A0	3,0	12,09	115	▲	▲	▲
HCC.0300.17.12.A0	3,0	17,17	125	▲	▲	▲
HCC.0400.17.12.A0	4,0	17,17	125	▲	▲	▲
HCC.0500.17.12.A0	5,0	17,17	125	▲	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Alle VHM Klingen sind neutral ausgeführt

All blades are manufactured in a neutral version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	○	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
S	●	●	●
N	●	●	●
H			

HM-Sorten
Carbide grades



TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN
HORN - LEADERS IN GROOVING TECHNOLOGY

■ EINSTECHEN

■ GROOVING

■ ABSTECHEN

■ PARTING OFF

■ NUTFRÄSEN

■ GROOVE MILLING

■ NUTSTOSSEN

■ BROACHING

■ KOPIERFRÄSEN

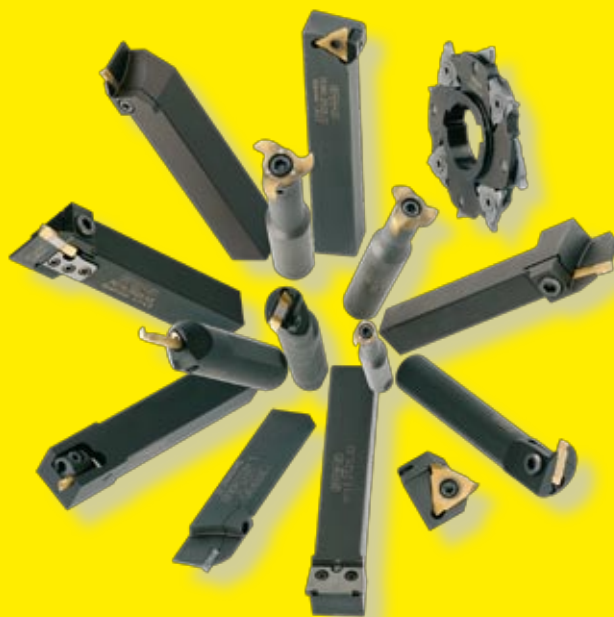
■ PROFILE MILLING

■ BOHREN

■ DRILLING

■ REIBEN

■ REAMING



HARTMETALL WERKZEUGFABRIK

PAUL HORN GmbH

Unter dem Holz 33-35 Tel.: +49 (0)7071-7004 0
D-72072 Tübingen Fax: +49 (0)7071-7 28 93

E-Mail: info@phorn.de
www.phorn.de

HORN CUTTING TOOLS Ltd.

32 New Street Tel.: +44 (0)1 425 481 800
Ringwood Fax: +44 (0)1 425 481 888
Hampshire
BH24 3AD

E-Mail: info@phorn.co.uk
www.phorn.co.uk

HORN S.A.S.

665, av. Blaise Pascal Tel.: +33 (0)1 64 88 5958
Zone Industrielle Fax: +33 (0)1 64 88 6049
77127 Lieusaint

E-Mail: infos@horn.fr
www.horn.fr

HORN USA, Inc.

320 Premier Court Tel.: +1 (888)818-HORN
Suite 205 Fax: +1 (615)771-4101
Franklin, TN 37067

E-Mail: sales@hornusa.com
www.hornusa.com

HORN Magyarország Kft.

H-9021 Győr Tel.: +36 96 55 05 31
Szent István út 10/A Fax: +36 96 55 05 32

E-Mail: technik@phorn.hu
www.phorn.hu

INFO14.10DE

09/2010

Printed in Germany