

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN

HORN - LEADERS IN GROOVING TECHNOLOGY



NEU
NEW

Geometrie HR

Schneidplatten
Typ S229



Geometry HR

Inserts
Type S229

- **EINSTECHEN**
 - GROOVING
- **ABSTECHEN**
 - PARTING OFF
- **NUTFRÄSEN**
 - GROOVE MILLING
- **NUTSTOSSEN**
 - BROACHING
- **KOPIERFRÄSEN**
 - PROFILE MILLING
- **BOHREN**
 - DRILLING
- **REIBEN**
 - REAMING

ph HORN ph

Hartmetall-Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Unter dem Holz 33-35
72072 Tübingen
Tel.: +49 (0)7071 / 7004-0
Fax: +49 (0)7071 / 7 28 93
info@phorn.de
www.phorn.de



EINSTECH- und LÄNGSDREHEN

GROOVING and TURNING

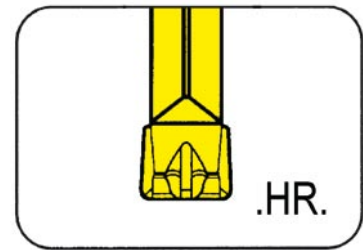


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

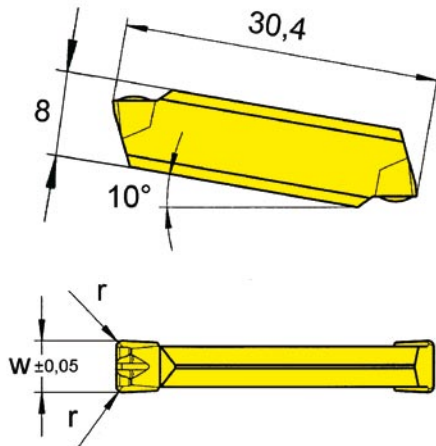
S229

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	25,0 mm
Stechbreite	Width of groove	3,0 - 8,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	TF42	AS62	AS66
S229.0300.HR4	3	0,4	03		•	•
S229.0400.HR4	4	0,4	03 / 04		•	•
S229.0500.HR4	5	0,4	04		•	•
S229.0500.HR6		0,6			•	•
S229.0500.HR8		0,8			•	•
S229.0600.HR4	6	0,4	05		•	•
S229.0600.HR6		0,6			•	•
S229.0600.HR8		0,8			•	•
S229.0800.HR8PG	8	0,8	05		•	

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.